

คู่มือการใช้งาน SDS

MODEL: IDS704 , IDS704-H



การติดตั้งเครื่องและข้อควรปฏิบัติ

1. นำเครื่องซึ่งประกอบด้วยจานซึ่ง ชั้นนืดที่จานซึ่งพลาสติกให้แน่น
2. วางเครื่องซึ่งในที่ได้ระดับไม่ลาดเอียง
3. วางเครื่องซึ่งในที่ที่ไม่มีแรงสั่นสะเทือน หรือ อยู่ใกล้เครื่องปรับอากาศ
4. ควรใช้ ADAPTOR ที่ให้มาพร้อมกับเครื่องซึ่ง
5. เปิดเครื่องซึ่งก่อนใช้งานประมาณ 15 นาที

หน้าที่ของปุ่มกด

1. MODE : เลือกโหมดการทำงานของเครื่อง
2. PRINT : สำหรับสั่งพิมพ์
3. UNIT : เลือกหน่วยในการซึ่ง
4. TARE : หักค่าภาชนะ
5. ZERO : ทำให้หน้าจอเป็นศูนย์
6. ON/OFF : เปิด-ปิด เครื่องซึ่ง

โหมดการนับชิ้นงาน

1. กดปุ่ม MODE เลือกที่โหมดนับชิ้นงาน (PCS.)
2. กดปุ่ม UNIT เพื่อเข้าไปตั้งค่าตัวอย่างชิ้นงานที่ต้องการนับ
กดปุ่ม TARE เพื่อเพิ่มจำนวน / กดปุ่ม ZERO เพื่อลดจำนวน / กดปุ่ม UNIT เพื่อเลื่อนหลัก
3. วางจำนวนชิ้นงานตัวอย่างบนจานซึ่ง
4. กดปุ่ม PRINT เพื่อยืนยัน ชิ้นงานตัวอย่าง
5. เริ่มใช้งานในโหมดการนับชิ้นงาน

โหมดการเทียบเปอร์เซ็นต์

1. กดปุ่ม MODE เลือกที่โหมด เปอร์เซ็นต์
2. กดปุ่ม UNIT หน้าจอโชว์ 100%
3. วางชิ้นงานที่ 100%
4. กดปุ่ม MODE
5. เริ่มใช้งานในโหมดเปอร์เซ็นต์ได้

วิธีการปรับน้ำหนัก

1. กด SMPL + CE ค้างพร้อมเปิดเครื่องหน้าจอโชว์ **CAL 3-1** กด SMPL ไปจนถึง

P4 CAL ใ้ค่าน้ำหนักที่ต้องการ CAL

2. กด ZERO หน้าจอโชว์ **P4 CAL Adc** กด ZERO หน้าจอโชว์ **P4 CAL Load**

3. วางตุ้มตามที่ตั้งไว้ กด ZERO หน้าจอโชว์ **PASS** และโชว์ พิกัดที่วางตุ้ม