

SDS CALIBRATION

MODEL IDS812 series

คู่มือการใช้งาน

1. การทำงานจะมีประสิทธิภาพ หลังจากคุณกด และ ปลดปุ่ม
2. เมื่อเครื่องซึ่งอยู่ในโหมดการชั่งค่าน้ำหนักสมดุลคงที่แล้ว กด [mode] ค้างไว้ 3 วินาที จะเข้าสู่การตั้งค่าตัวแปรค่าน้ำหนัก หน้าจอจะแสดงการตั้งค่า “P1 UNT” กด[mode] เพื่อเข้าสู่ไอเทมหลัก ถัดไป กดปุ่ม [Alarm] เพื่อเข้าสู่ไอเทมย่อยของไอเทมหลักปัจจุบัน บันทึกและเอ็นเตอร์ เข้าไปใน การตั้งค่าไอเทมย่อยถัดไป ปุ่ม [unit] ใช้ในการตั้งค่าเปลี่ยนตัวเลข 1ระดับ หรือ เปลี่ยนตัวเลข เป็นทวิคูณ ปุ่ม [tare] เพื่อเพิ่มขึ้น และ กด [zero] เพื่อลดลง
3. รายละเอียดของสัญลักษณ์และปุ่มต่าง ๆ

ไอเทมหลัก	ไอเทมย่อย	การตั้งค่า	การปรับเปลี่ยน
P1 UNT	Kg XXX	XXX คือ “ON” หรือ “OFF” รุ่น LED สามารถ แสดงผล 4 หลัก นอกจากจะแสดง 4 หลักแล้วการ ตั้งค่า “ON” จะแสดงผลได้อย่างมีประสิทธิภาพด้วย รุ่น LCD ทุกๆ หลักตัวเลขกับการ ตั้งค่า “ON” จะแสดงผลอย่างมีประสิทธิภาพ	กด [unit] เพื่อเปลี่ยนให้เป็น “ON” หรือ “OFF” กด [Alarm] เพื่อเข้าสู่การตั้งค่า
P2 TRA	FC X	1.	
	F2 ZEO	ตัวแปรเป็นศูนย์ เมื่อเป็นศูนย์จะ ย้ายต่อการเคลื่อนย้าย คุณสามารถ ตั้งค่าตัวแปรที่ดีกว่า เมื่อค่าตัวแปร ดีกว่า ค่าเป็นศูนย์จะเสถียรภาพ แต่ ถ้าน้ำหนักน้อย การประเมินค่าก็ จะยากไปด้วย	

SDS CALIBRATION

	F3 ZTR	วอร์มการประเมินค่าตัวแปร เมื่อ โหลดเซลล์ ทำการวอร์ม คุณ สามารถตั้งค่าตัวแปรที่ดีกว่า ผลลัพธ์จะดีกว่า แต่ถ้าน้ำหนักน้อย การประเมินค่าก็จะยากไปด้วย	
P2 C-D {พิกัด และ ความแตกต่าง}	CXXXX	XXXX คือพิกัดน้ำหนัก เมื่อซึ่ง มากกว่า +9d จะแสดงน้ำหนักเกิน พิกัด	
	DXXXX	ประเมินค่าความแตกต่าง	
P3 LIN X {การแบ่ง การปรับค่าน้ำหนัก}		คุณสามารถเข้าสู่การปรับค่าน้ำหนักทิวคิว เมื่อ X เป็น ON.Note: ถ้าคุณ ไม่ต้องการเข้าสู่การปรับค่าน้ำหนัก ทิวคิว โปรดตั้งปิด X ถ้าเปิดไว้ โปรดย้ายสิ่งของที่วางอยู่บนจานซึ่งก่อนที่จะทำการปรับค่าน้ำหนักทิวคิว	
	LINE1	การปรับน้ำหนักทิวคิว X คือ 1,2,3 ซึ่งหมายถึง การทำซ้ำขั้นตอน	
	XXXXX	การประเมินค่าน้ำหนัก เมื่อเสร็จสิ้นการติดตั้ง โปรดวางน้ำหนักที่ต้องการ หมายเหตุ: การประเมินค่าครั้งที่สองจะต้องหนักกว่าครั้งแรก การประเมินค่าครั้งที่ 3 จะต้องหนักกว่าครั้งที่ 2	
P4 CAL	The third row WEIXXXX	XXXX คือการประเมินค่าการปรับน้ำหนัก กด[MC] เพื่อเข้าโหมดการปรับน้ำหนัก	
	XXXXX	เมื่อเป็น Zero AD หมายความว่า ไม่ได้วางบางอย่างลงไป	
	XXXXX	AD หมายความว่า คุณสามารถวางสิ่งของ รอให้ตัวเลขดิจิทัลลดลงบนหน้าจอ	

SDS CALIBRATION

	ADG X	การปรับน้ำหนักทิวคูณ X คือ 1 หรือ 2 เมื่อพิกัดน้ำหนักเต็ม จะแสดง AD0--- โปรดตั้งการปรับ น้ำหนักทิวคูณให้น้อยกว่าหนึ่ง	
P5 EC		ตัวแปรการปรับค่าน้ำหนัก	

SDS CALIBRATION

MODEL IDS812 series

คู่มือการใช้งาน

- **หน้าที่ของปุ่มกด**
 - “ZERO” : ทำให้หน้าจอเป็นศูนย์
 - “TARE” : สำหรับหักค่าภาชนะ
 - “UNIT” : สำหรับเลือกหน่วยการชั่ง
 - “ALARM” : สำหรับตั้งค่าเสียงเตือน/ขึ้นย่นคำสั่งการตั้งค่า
 - “MODE” : สำหรับเข้าสู่เมนูเพื่อการตั้งค่าต่าง ๆ
- **การปรับค่าน้ำหนัก (Calibration) อย่างละเอียด**
 - กดปุ่ม “TARE” ค้างไว้ 3 วินาที
 - ตั้งค่าน้ำหนัก (ตามลูกตุ้มมาตรฐานที่ใช้ปรับน้ำหนัก)
 - ปุ่ม “TARE” ใช้เพิ่มจำนวน
 - ปุ่ม “ZERO” ใช้ลดจำนวน
 - ปุ่ม “UNIT” ใช้เลื่อนหลัก
 - วางลูกตุ้มมาตรฐาน รอจนกว่าเครื่องหมาย “STABLE” นิ่ง
 - กดปุ่ม “ALARM” หรือ “MODE” หน้าจอขึ้นค่าน้ำหนักเป็นอันเสร็จการปรับค่าน้ำหนัก
- **การปรับค่าน้ำหนัก (Calibration) อย่างง่าย**
 - ในโหมดการชั่งน้ำหนัก เครื่องชั่งต้องว่างเปล่า แล้วกด [mode] ค้างไว้ 3 วินาที หน้าจอจะแสดงผล -CAL- ตามด้วยไซ์น้ำหนักที่จะประเมินค่าน้ำหนัก
 - ให้อ้างน้ำหนักลงบนเครื่องชั่ง ผ่านไป 3 วินาที ให้กด [print] หรือ [mode] เพื่อปรับค่าน้ำหนัก

ข้อควรระวัง : เมื่อปรับค่าน้ำหนัก ถ้าผลลัพธ์การเปรียบเทียบ ของการปรับค่าน้ำหนักอย่างง่าย กับการปรับน้ำหนักอย่างละเอียด แตกต่างกัน 100 % แสดงว่าการปรับค่าน้ำหนักอย่างง่ายไม่ผ่าน เช่น ถ้าวางน้ำหนัก 10 Kg ในการปรับอย่างละเอียด เป็น 10 Kg การปรับน้ำหนักผ่าน แต่การปรับค่าน้ำหนักอย่างง่าย ถ้าผลมากกว่า 20 Kg หรือ น้อยกว่า 5 Kg การปรับน้ำหนักอย่างง่ายจะถือว่าไม่ผ่าน

SDS CALIBRATION

- การนับจำนวนชิ้นงาน
 - กดปุ่ม “UNIT” เลือกหน่วย PCS (ถ้าไม่มีหน่วย PCS ให้เข้าไปตั้งค่าใน UNIT MENU ก่อน)
 - กด “MODE” หน้าจอโชว์ “N- □1 □” ให้ป้อนตัวเลขตามจำนวนชิ้นงานตัวอย่าง
 - ปุ่ม “TARE” ใช้เพิ่มจำนวน
 - ปุ่ม “ZERO” ใช้ลดจำนวน
 - ปุ่ม “UNIT” ใช้เลื่อนหลัก
 - วางชิ้นงานตัวอย่างตามจำนวนที่ตั้งไว้แล้วกด “MODE” หน้าจอโชว์จำนวนชิ้นงานเป็นอันว่าเริ่มใช้งานการนับชิ้นงานได้
- การเช็คน้ำหนักและเสียงรบกวน (HI/LO, LIMIT, ALARM)
 - กด “ALARM” ค้างไว้ 3 วินาที หน้าจอโชว์ “-H-L-“
 - กด “UNIT” เพื่อเลือกช่วงของเสียงรบกวน (เครื่องหมาย “-“ กระทบที่ตำแหน่งไหนแสดงว่าเป็นช่วงที่มีเสียงรบกวน)
 - กด “ALARM” หน้าจอโชว์ “H□.□□□□“ ให้ป้อนตัวเลขค่าสูงสุด
 - กด “ALARM” หน้าจอโชว์ “L□.□□□□“ ให้ป้อนตัวเลขค่าต่ำสุด
 - กด “ALARM” เพื่อกลับเข้าสู่โหมดการตั้งค่าแบบการเช็คน้ำหนัก