

คู่มือการใช้งาน

MODEL : IDS892-WIRELESS



New Wireless Transmitter



การเข้า FUNCTION

- เปิดเครื่องหน้าจอโชว์
- กด และ พร้อมกัน หน้าจอโชว์
- กด หน้าจอโชว์ คือการเลือกหน่วยโดยการกด ▲▼ (0 = KG, 1 = LB) เมื่อเลือกได้แล้ว กด หน้าจอโชว์ เป็นการเลือกจุดทศนิยม โดยการกด ▲▼ เพื่อเลือกค่าละเอียด ดังนี้ F12 1 = 0.0 / F12 2 = 0.00 / F12 3 = 0.000 / F12 4 = 0.0000
- เมื่อเลือกได้แล้ว กด เพื่อยืนยัน หน้าจอโชว์ คือการเลือกค่าละเอียดโดยการกด ▲▼ เพื่อเลือกค่าละเอียดดังนี้ 0.1 / 0.2 / 0.5 / 10 / 20 / 50 เมื่อเลือกได้แล้ว กด หน้าจอโชว์ ตั้งพิกัดตามต้องการแล้ว กด หน้าจอโชว์
- ให้กด ▲▼ ไปที่ คือการ CALIBRATE กด หน้าจอโชว์ X คือ ตำแหน่งของแท่นที่จะ CAL กด ▲▼ เพื่อเลือก (ตัวอย่างเช่น แท่นที่ 1 ให้ชื่อ LW1 คือให้เลือก X เป็น 1) แล้วกด หน้าจอจะนับถอยหลัง แล้วโชว์ คือการเลือก CAL ZERO ถ้าต้องการ CAL ZERO ให้เปลี่ยนจาก 0 เป็น 1 แล้วกด หน้าจอจะนับถอยหลังแล้วจะขึ้น คือการ CAL แบบวางตุ่ม เลือกจาก 0 ให้เป็น 1 แล้วกด หน้าจอโชว์ตัวเลข ให้คีย์ตัวเลขตามความต้องการแล้ววางตุ่ม
- กด เครื่องจะนับถอยหลังแล้วหน้าจอโชว์ ให้กดตามหัวข้อ F2 ใหม่แล้วทำการ CAL แท่นต่อไปตามลำดับจนหมดทุกแท่น แล้วกด เพื่อออกจากฟังก์ชัน

ปัญหา IDS892 Wireless

หาก BATT กล่องค่าสัญญาณอ่อน หน้าจอแสดงผลที่หัวอ่านจะกระพริบบริเวณตำแหน่งแสดงผลด้านมุมของจอ ตัวอย่าง ถ้าเป็นแท่นหมายเลข 1 = เครื่องหมายแบตเตอรี่ ● = เครื่องหมายสัญญาณ ไฟจะกระพริบที่ตัวกล่อง

POWER TXD RXD หากตั้งพิกัดที่ 30T CAL 500kg CAL เสร็จเรียบร้อยแล้ว หน้าจอจะไม่แสดงผล CAL / CAL 5T หรือจะโชว์ตัวเลขผล CAL ทันที หากมีน้ำหนักวางอยู่บนแท่นชั่งแล้วปิดเครื่อง เมื่อเปิดเครื่องใหม่หน้าจอจะยังแสดงค่าน้ำหนักเดิมเสมอ

FUNCTION F3 ค่าเดิมโรงงานมีดังนี้

F31 - 1 คือ การเลือกจำนวนแท่นชั่ง 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6

F32 - 0 ถ้าเปลี่ยนเป็น 1 คือการเข้าตั้งค่าที่ CARGO

F33 - 0 ถ้าเปลี่ยนเป็น 1 คือการเข้าตั้งค่าที่ OPERATOR

F34 - X คือ การเลือกวิธีพิมพ์ 2 แบบ (ถ้า X เป็น 1 = พิมพ์ได้เลย 2 = พิมพ์แบบสะสมเพลา

ในการใช้งานพิมพ์แบบสะสมเพลาทำได้ดังนี้ นำรถขึ้นชั่งแล้วกด จากนั้นให้ช่างเพลาถัดไปแล้วกด เมื่อชั่งเสร็จครบทุกเพลาแล้ว นำรถลงและกด

F35 - 1 ยังไม่ทราบคืออะไร

FUNCTION F4 ยังไม่ทราบคืออะไร

F41 - 0

F42 - 0

FUNCION F5

F51 - X การเลือกใช้งาน BOARD RATING สำหรับต่อเข้าคอมพิวเตอร์หรือจอร์โมท

F52 - 1 เลือกฟอร์มการต่อเข้าคอมพิวเตอร์หรือจอร์โมท

0 = 600 1 = 1200 2 = 2400 3 = 4800 4 = 9600

5 = 19200 6 = 38400 7 = 57600 8 = 115200

F53 - 00 -

F54 - 00 -

F55 - 1 กด หน้าจอขึ้นให้ตั้ง ปี-เดือน-วัน กด หน้าจอให้ขึ้นให้ตั้งเวลา

F58 - 1 -

FUNCTION F6

กด  หน้าจอโชว์ค่าความจำที่ขั้วไว้ S xxxx (x คือ จำนวนความจำ)

กด  หน้าจอโชว์รุ่น ของ BOARD

กด  หน้าจอโชว์ VERSION ของ MAIN BAORD

FUNCTION F7 = การเข้าตรวจเช็คค่าภายในและค่า BATT ของแต่ละแท่น


FUNCTION F8 = การลบข้อมูลการชั่ง

F81 - 0 เปลี่ยนเป็น 1 เพื่อเข้าลบข้อมูลบางรายการ

F82 - 0 เปลี่ยนเป็น 1 เพื่อลบข้อมูลการชั่งทั้งหมด

FUNCTION F9 = การ SET ค่าสัญญาณในกรณีเปลี่ยน BOARD ใหม่

F91 - 0

F92 - 0 เลือกเป็น 1 แล้วกด  หน้าจอโชว์ 000 ให้เปลี่ยนเป็น 888 แล้วเลือกค่า P / ค่า L / ค่า D ตามลำดับ ค่า P / L / D จะมาจากค่าเดิมของเครื่องชั่งตัวเก่า

*WIRELESS รุ่นใหม่

รหัส SET หัวอ่านให้ไปที่ F9 กด  ไปที่ F92 แล้วเปลี่ยนให้เป็น 1 จากนั้นกด  ให้ตั้งตัวเลขเป็น 888 กด

 หน้าจอโชว์ R1 กด  หน้าจอโชว์ P xxxx ให้ตั้งเป็น P04097 กด  หน้าจอโชว์ L 0000 กด  หน้าจอโชว์ D xxxx ตั้งเป็น D08192

หากทำการ SET ที่ค่า F92 แล้วค่าสัญญาณไม่ได้ ให้ไปทำ F93 ตามตาราง SET ในหน้าถัดไป

วิธี SET ค่าความถี่ใหม่

หากหัวอ่านและแท่นไม่สามารถเชื่อมต่อสัญญาณกันได้ให้ทำตามขั้นตอนดังนี้ และใช้ในลักษณะการทำงานแท่น 2 ชุดใกล้กัน

1. BOARD แท่นซึ่งให้ทำการเลื่อนตำแหน่งสวิทช์ด้านหลังของ BOARD ไปที่ตำแหน่ง OFF ทั้งหมด
2. ทำการเปิดหัวอ่าน ให้นำจอทำงาน และเปิด BOARD แท่น ให้ไฟทำงานเช่นกัน รอหัวอ่านรับตัวเลขไปจนหน้าจอ โจว์ Err-01 ส่วน BOARD แท่นไฟจะกระพริบตลอดเวลา
3. กด และ พร้อมกัน หน้าจอโจว์ F1 กด ▲ ▼ ไปที่ F9
4. กด หน้าจอโจว์ F91-0
5. กด ไปที่ F92 x แล้วกด ▲ ▼ เลือกให้เป็น F92 1 กด หน้าจอโจว์ 000
6. กดเปลี่ยน 000 ให้เป็น 888 แล้วกด หน้าจอโจว์ R1 กด หน้าจอโจว์ Pxxxx เปลี่ยน 8 ให้เป็น 7
กด หน้าจอโจว์ L00000 กด หน้าจอโจว์ D08193 ระหว่างที่กด PRINT เข้าฟังก์ชั่น
7. กดเปลี่ยน 000 เป็น 888 แล้วกด print หน้าจอโจว์ R1 กด หน้าจอโจว์ Pxxxx กด ให้ดูไฟสัญญาณ
ที่ตัวแท่นซึ่ง ไฟสีแดงจะค้าง และกลับมากะพริบ หน้าจอหัวอ่านขึ้นค่า L000 กด ขึ้น D0000 ระหว่างการ
กดปรี้นในหัวข้อ P/L/D ให้ดูไฟที่ BOARD แท่นของแท่นมีการเปลี่ยนแปลงหรือไม่ ถ้าไม่มีการเปลี่ยนแปลงแสดง
ว่ายังไม่ได้เชื่อมต่อ
 - หากต้องการเปลี่ยนค่าสัญญาณไม่ให้สัญญาณชนกันกับเครื่องชุดอื่นให้เปลี่ยนค่า Dxxxx ตำแหน่งตัวเลข
สุดท้ายก่อน ตัวอย่างเช่น P040947 ให้เปลี่ยนเลข 7 (ในตำแหน่งสุดท้าย ตั้งแต่ 0-9 ยกเว้นเดิม คือ 7) แต่
ต้องกลับไปตั้งค่าที่ F92 ให้เหมือนกับ F93 ถึงจะใช้งานได้
8. กด ไปที่ F92 P0409X (X = ให้เหมือนกับ F93) แล้วกด วนไปจนขึ้น F93 แล้วกด
เพื่อออก

ตาราง สวิตช์ ON/OFF เลือกตำแหน่งแทน

LW1 = 1

RW1 = 2

LW2 = 1-2

RW2 = 3

LW3 = 1-3

RW3 = 2-3