

คู่มือการใช้งานเครื่องชั่ง

MODEL : IDS12-ABS LCD /LED



การใช้งานเบื้องต้น

1. เปิดเครื่องหน้าจอแสดงค่าน้ำหนักเป็นศูนย์
2. นำสิ่งของที่ต้องการชั่งวางบนแท่นชั่ง
3. อ่านค่าน้ำหนักตามที่หน้าจอแสดงผล

การหักค่าภาชนะ (Tare)

1. เปิดเครื่องหน้าจอแสดงค่าน้ำหนักเป็นศูนย์
2. นำภาชนะวางบนแท่นชั่งหน้าจอแสดงค่าน้ำหนักของภาชนะ
3. กด **TARE** หน้าจอจะแสดงค่าน้ำหนักเป็นศูนย์
4. นำสิ่งของที่ต้องการชั่งใส่ลงในภาชนะ หน้าจอแสดงค่าน้ำหนัก (ไม่รวมน้ำหนักของภาชนะ)

การตั้งค่า HI-LO-OK (Check weighing)

1. หน้าจอแสดงค่าน้ำหนักเป็นศูนย์
2. กด **SET PRT** + **ZERO** พร้อมกันค้างไว้ประมาณ 3 วินาที หน้าจอโชว์ **- No -** คือการเลือกที่จะให้ร้องที่ค่าใด (NO = ปิดเสียงร้อง IN = ร้องที่ OK OUT = ร้องนอกค่า Lo หรือ Hi ถ้าต้องการเปลี่ยน กด **TARE**)
3. เมื่อเลือกได้แล้ว กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **0000.00** หลีกแรกกะพริบ เป็นการตั้งค่า Lo สังเกตที่ไฟด้านขวามือ กด **TARE** เพื่อเพิ่มตัวเลข กด **SET PRT** เพื่อเลื่อนหลัก
4. เมื่อได้แล้ว กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **0000.00** หลีกแรกกะพริบ เป็นการตั้งค่า Hi สังเกตที่ไฟด้านขวามือ กด **TARE** เพื่อเพิ่มตัวเลข กด **SET PRT** เพื่อเลื่อนหลัก
5. เมื่อได้แล้ว กด **ZERO** หน้าจอจะกลับสู่โหมดการใช้งานปกติ

วิธีการนับชิ้นงาน (Counting)

- กด **PCS** หน้าจอโชว์ **SAP XX** (คือจำนวนการ SAMPLE ชิ้นงาน) ถ้าต้องการเปลี่ยน กด **TARE** (มี 10, 20, 50, 100, 200, 500, 1000)
- เมื่อได้แล้วกด **ZERO** หน้าจอโชว์ **LoAd C** ให้วางชิ้นงานตามจำนวนที่ตั้งไว้
- กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **XX** (คือจำนวนชิ้นที่ตั้ง)

หมายเหตุ : ถ้าต้องการยกเลิกการนับจำนวน กด **PCS** หน้าจอจะกลับสู่โหมดการชั่งปกติ

วิธีการตั้งพิกัด และปรับน้ำหนัก

- เปิดเครื่องหน้าจอแสดงค่าน้ำหนักเป็นศูนย์ และ COVER กดปุ่มสวิตซ์ด้านหลังบอร์ด
- หน้าจอโชว์ **P XX** (คือพิกัดเดิม) ถ้าต้องการเปลี่ยนพิกัด กด **TARE** เพื่อเลือกพิกัดตามต้องการ
- เมื่อได้แล้ว กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **LS ----** คือการ CAL ZERO
- กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **LS X** นับถอยหลัง แล้วโชว์ **H2 ----** ให้วางตุ้ม 1/3 หรือ 2/3 ของพิกัด น้ำหนัก วางตุ้มน้ำหนัก หน้าจอจะรันตัวเลขถอยหลังแล้วโชว์ **0000.00** หลักแรกกระพริบ คีย์น้ำหนักตุ้มที่วาง กด **TARE** เพื่อเพิ่มตัวเลข กด **SET PRT** เพื่อเลื่อนหลัก กด **UNIT MC** เมื่อได้แล้ว กด **ZERO** หน้าจอจะรันสู่โหมดการชั่งปกติ ยกตุ้มออก

วิธีการตั้งค่าละเอียด

- เปิดเครื่องหน้าจอแสดงค่าน้ำหนักเป็นศูนย์

2. กด **SET** **PRT** + **TARE** พร้อมกันค้างไว้ประมาณ 3 วินาที หน้าจอโชว์ **PrE X** คือการเลือกการตั้งค่า ACCURACY (PrE 1 = 3000 ช่อง, PrE 2 = 6,000 ช่อง, PrE 3 = 15,000 ช่อง PrE 4 = 30,000 ช่อง) ถ้าต้องการเปลี่ยน กด **TARE**
3. เมื่อเลือกได้แล้ว กด หน้าจอโชว์ **dEC - X** คือการตั้งจุดทศนิยม ถ้าเป็นหน่วยกิโลกรัมเครื่องจะตั้งค่าจุดทศนิยมให้อัตโนมัติ
4. กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **ZEr X.X** คือการตั้งค่า ZERO RANGE ถ้าต้องการเปลี่ยน กด ค่าที่ตั้งสแตนด์ดาร์ด = 2
5. เมื่อได้แล้ว กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **Z-t X.X** คือการตั้งค่า ZERO TRACKING
6. กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **UNt X** คือการเลือกหน่วย (1 = kg 2 = kg, lb.lb 3 = kg, lb.oz 4 = kg, lb.lb, lb.oz) ถ้าต้องการเปลี่ยน กด **TARE**
7. เมื่อได้แล้ว กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **brt X** คือการตั้งค่าความสว่างของหน้าจอ ตั้งได้ 1-4 (ถ้าเป็นหัวอ่าน LCD จะไม่มีฟังก์ชันนี้)
8. กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **SAU X** คือการตั้งปิดอัตโนมัติ เลือกตั้ง 0 - 3 ถ้าต้องการเปลี่ยน กด **TARE** ค่าปกติตั้ง 2
9. กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **FILt X** คือการตั้งค่า FILTER 1-3 ถ้าต้องการเปลี่ยน กด **TARE** ค่าปกติตั้ง 2
10. กด **ZERO** หน้าจอโชว์ **SPd X** คือการตั้งความเร็วหน้าจอ 0 = ช้า 1 = เร็ว ค่าปกติตั้ง 1
11. กด **ZERO** ไปเรื่อย ๆ จนหน้ากลับสู่โหมดปกติ

หมายเหตุ : หัวอ่านรุ่นนี้จะตั้งพิกัด และปรับน้ำหนักก่อนถึงจะมาตั้งค่าละเอียด